



Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе д. 25 тел. +7 (496) 547 58 69

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

«ТПБ ТЕСТ»

Общество с ограниченной ответственностью
«ТЕХНОЛОГИИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки соответствия продукции № ССБК RU.21ПБ07 до 02.09.2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ «ТПБ ТЕСТ»

П. А. Жильцов

2017 г.



ПРОТОКОЛ № 1110-С

сертификационных испытаний

*Пена монтажная «ТЕХНОНИКОЛЬ 240 PROFESSIONAL огнестойкая»,
выпускаемая ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск»
по СТО 72746455-3.6.12-2016
код ОКПД 2: 20.30.22
код ТН ВЭД России 3214 10 100 1*

г. Сергиев Посад
2017 год

Заказчик:	ОС «ТПБ СЕРТ» ООО «Технологии пожарной безопасности». Адрес: 141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д. 25. ОГРН: 1085038002906. Телефон: +7(496) 547 58 69.
Характеристика объекта испытаний:	<p>Пена монтажная «ТЕХНОНИКОЛЬ 240 PROFESSIONAL огнестойкая», выпускаемая ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск» по СТО 72746455-3.6.12-2016, код ОКПД 2: 20.30.22, код ТН ВЭД России 3214 10 100 1.</p> <p>Пена монтажная «ТЕХНОНИКОЛЬ 240 PROFESSIONAL огнестойкая» представляет собой однокомпонентную полиуретановую систему на основе специальных полиэфиров, пластификаторов, пеностабилизаторов и других функциональных добавок.</p> <p>Пену монтажную «ТЕХНОНИКОЛЬ 240 PROFESSIONAL огнестойкую» применяют для монтажа огнезащитных дверных и оконных блоков, герметизации швов между стенами и полами/потолками для огне- и дымозащиты, заполнения пустот и теплоизоляции.</p>
Идентификация образцов:	При идентификации представленных на испытания образцов проводилось сравнение основных характеристик, указанных в заказе на проведение испытаний, с фактическими показателями. Наименование и предназначение образцов, данные по изготовителю соответствовали прилагаемой документации.
Изготовитель:	<p>Общество с ограниченной ответственностью "ТехноНИКОЛЬ Воскресенск".</p> <p>Адрес: 140204, Московская область, г. Воскресенск, ул. Промплощадка, 5В.</p> <p>Телефон/факс: +74912911342, +74912911228.</p> <p>Завод-изготовитель: Рязанский филиал ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск».</p> <p>Адрес: 390047, г. Рязань, район Восточный Промузел, 21, лит. Р.</p>
Характеристика заказываемой услуги:	Сертификационные испытания по определению пределов огнестойкости стеновых конструкций с линейными швами, заполненными пеной монтажной «ТЕХНОНИКОЛЬ 240 PROFESSIONAL огнестойкой» при одностороннем тепловом воздействии до наступления одного или двух предельных состояний по огнестойкости по параметрам EI.
Основание проведения работ:	Договор № ДДС/0879 от 18.05.2017 г.
Методы испытаний:	<p>- по ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции».</p> <p>При испытании на огнестойкость пены монтажной огнестойкой в швах фрагментов стеновых конструкций различались следующие предельные состояния:</p> <p>а) <u>потеря целостности (Е)</u>. Потеря целостности характеризуется образованием в швах сквозных трещин или отверстий, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя. В процессе испытаний потерю целостности определяют с помощью ватного тампона по методике, изложенной в ГОСТ 30247.0-94 п.5.4.9; ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.3;</p> <p>б) <u>потеря теплоизолирующей способности (I)</u>. Потеря теплоизолирующей способности характеризуется повышением температуры на необогреваемой поверхности линейных швов в среднем более чем на 140 °С, или в любой точке этой поверхности более чем на 180 °С в сравнении с температурой ограждающей конструкции до испытаний или более 220 °С независимо от температуры ограждающей конструкции до испытаний (ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.2).</p>
Отбор образцов:	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации «ТПБ СЕРТ» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 0879-АО/ДБ от 07.06.2017 г.

Испытательное оборудование

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Номер аттестата/протокола
Установка (печь) для огневых испытаний вертикальных несущих и самонесущих строительных конструкций, дверей, люков, ворот и дверей шахт лифтов	1	31/5-08 от 30.09.2008 г./ 001.19.09.16 до 19.09.2017 г.
Лабораторная электропечь SNOL 67/350	24	АА 6201056 от 15.05.2015 г./ 024.13.05.17 до 13.05.2018 г.

Средства измерений

Наименование средств измерений	Инвентарный номер	Пределы измерений	Погрешность, цена деления	Назначение средств измерений	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5	6
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ 38-Щ4. ТП	067-070	(-50...+1200) °С	± 0,5 °С	Регистрация значений температур от ТЭП	03.08.2018
Датчик температуры, КТХА 01.01-006-к1-И-Т310-4,5-1600-М20/М18	033-038	(-40...+375) °С (+375...+1100) °С	± 1,5 °С ± 0,004(t) °С	Измерение температуры в огневой камере	10.11.2017
Преобразователь термоэлектрический, ДТЭК011-0,5/1,5	094-105	(-40...+300) °С	± 2,5 °С	Измерение температуры на необогреваемой поверхности швов	25.02.2022
Датчик температуры, КТХА 04.03-060-к2-Н-С10-8-500/1000	041	(0...+500) °С	(0,5) поправ. коэффициент К=1,02	Измерение температуры твердых тел контактным методом	10.11.2020
Барометр анероид метеорологический БАММ-1	007	(80 - 106) кПа (600 - 800) мм. рт. ст.	± 0,1 кПа	Измерение атм. давления	28.03.2018
Секундомер электронный «Интеграл С-01»	024	(0,01 – 35999,99) с	± 0,01 с	Измерение времени проведения испытаний	30.11.2017
Штангенциркуль ШЦ-1	028	(0,1–150) мм	ц.д. 0,05 мм	Измерение лин. размеров	18.05.2018
Микроманометр ММН-2400(5)-1,0	005	(1 – 2400) Па	± 1,0 Па	Измерение избыточного давления в печи	08.08.2018
Рулетка измерительная ЕХ 10 /5	025	(1... 10000) мм	ц.д. 1 мм	Измерение линейных размеров	04.07.2018
Прибор комбинированный «Testo-605»	013	(0,1 – 50) °С (0,5 – 95) %	± 0,1 °С ± 3 %	Измерение температуры и относительной влажности в помещении	12.07.2018
Анемометр «КИМО» модель LV 110	002	(0,3–3) м/с (3,1–35) м/с	± 0,15 м/с ± 0,25 м/с	Измерение скорости воздушного потока	13.07.2018
Весы лабораторные ВК-300	009	(0,2 – 300) г	± 0,01 г	Измерение массы ватного тампона	22.11.2017

Условия проведения испытаний

Наименование условий испытаний	Значение показателей	
	Образец № 1	Образец № 2
Дата проведения испытаний	18.07.2017	21.07.2017
Температура окружающей среды, °С	20,1	20,4
Атмосферное давление, мм. рт. ст.	744	749
Относительная влажность воздуха, %	48,5	46,9
Скорость движения воздуха, м/с	менее 0,3	менее 0,3

Процедура проведения испытаний

1. Входной контроль.

Контроль внешнего вида, проверка габаритных размеров.

2. Подготовка образцов для испытаний.

Влажность образцов была динамически уравновешена с окружающей средой по п.7.3 ГОСТ 30247.0-94.

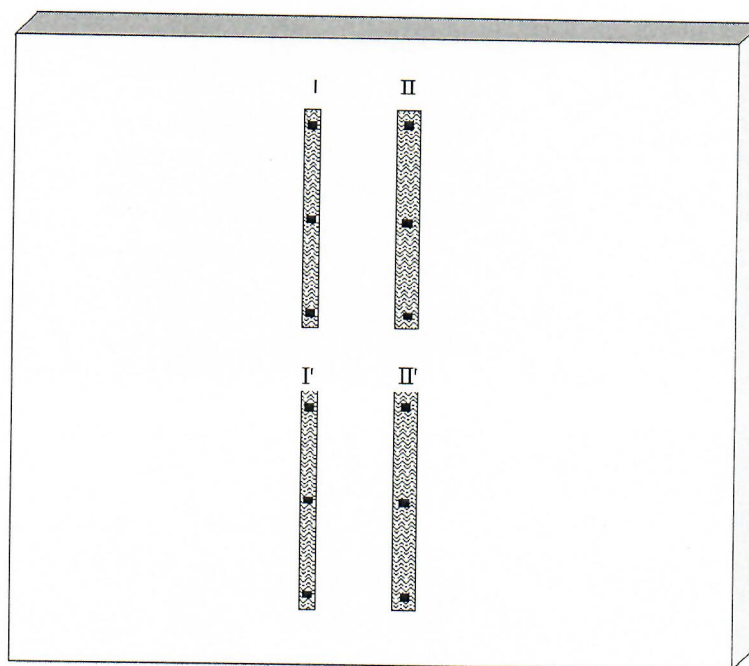
3. Во фрагмент установочной железобетонной плиты габаритными размерами (ВхШхТ) 3300х3300х250 мм, плотностью 1600 кг/м³ поочередно монтировали фрагменты стеновых конструкций с линейными швами, заполненными пеной монтажной «ТЕХНОНИКОЛЬ 240 PROFESSIONAL огнестойкой».

4. Горячие спаи печных термопар (6 шт.) устанавливались на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности образцов. Установка термоэлектрических преобразователей на необогреваемой поверхности фрагментов стеновых конструкций с линейными швами, заполненными пеной, представлена на рисунках №№ 1, 2.

5. Испытания.

Температурный режим в огневой камере печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п.6 «Конструкции строительные. Метод испытания на огнестойкость. Общие требования».

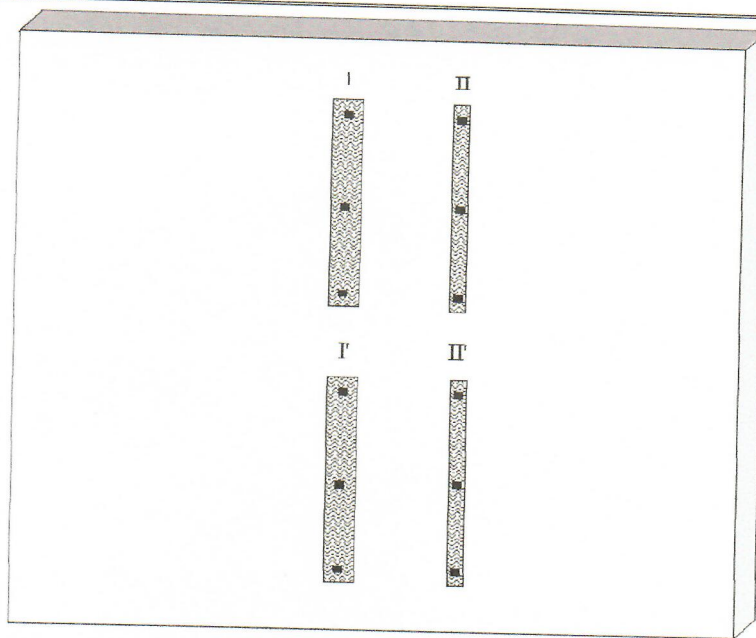
В процессе проведения испытаний изменение состояния образцов по времени оценивалось визуально, фиксировалось в журнале испытателя.



I, III - швы шириной 20 мм, глубина заделки 100 мм
II, IV - швы шириной 40 мм, глубина заделки 100 мм

■ - термоэлектрические преобразователи

Рис. 1.



I, III - швы шириной 40 мм, глубина заделки 200 мм
 II, IV - швы шириной 10 мм, глубина заделки 200 мм
 ■ - термоэлектрические преобразователи

Рис. 2.

Результаты испытаний

Результаты измерений температурного режима в огневой камере печи и на образцах стеновых конструкций в местах заделки швов представлены графически на рис. №№ 3 - 12.

Значения температуры в огневой камере на протяжении испытания не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94.

Избыточное давление в огневом пространстве печи на высоте $\frac{3}{4}$ вертикального проема печи считая от низа через 5 минут после начала испытаний было 12 и 11 Па соответственно.

Образец № 1

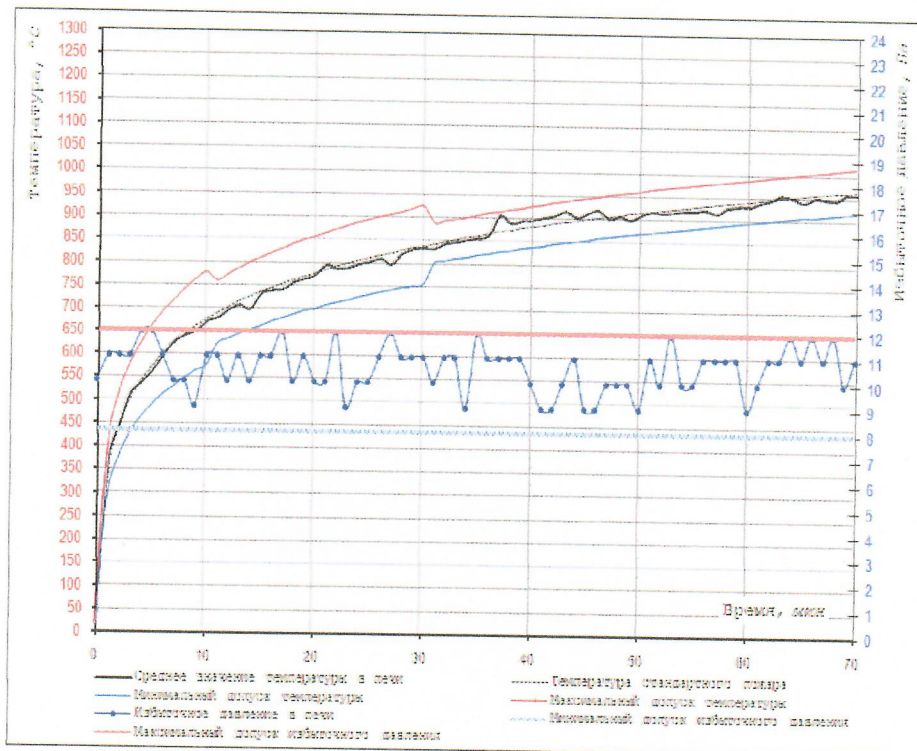


Рис. 3. Изменение температурного режима в огневой камере печи.

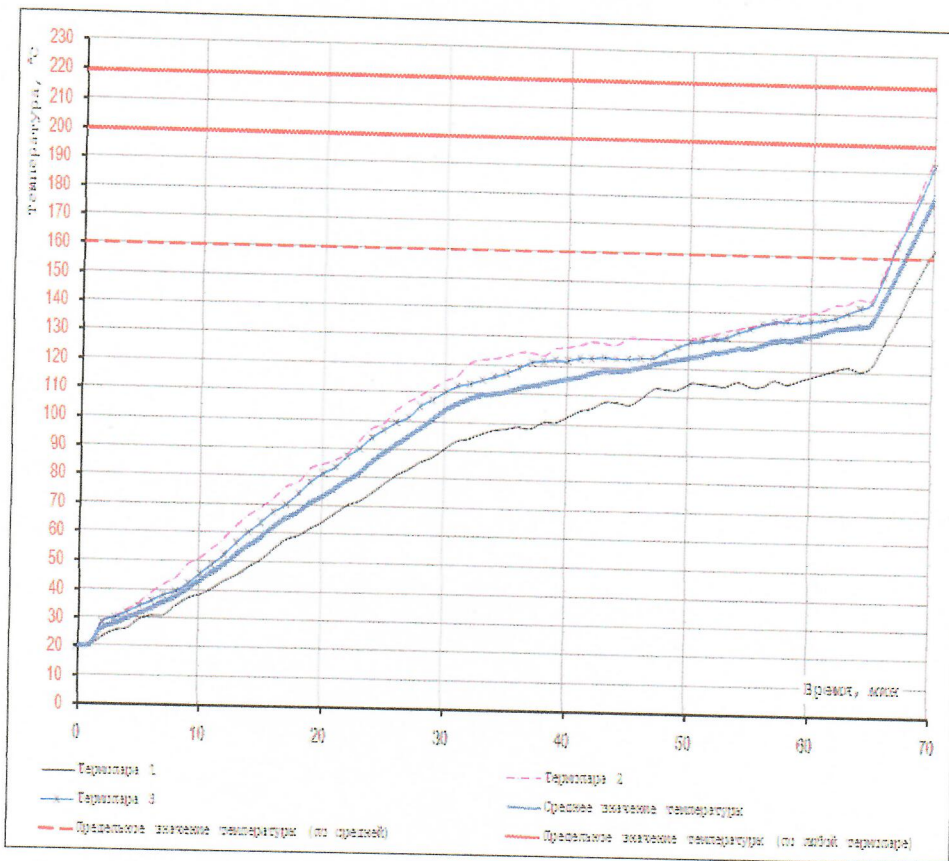


Рис. 4. Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца.
Шов I.

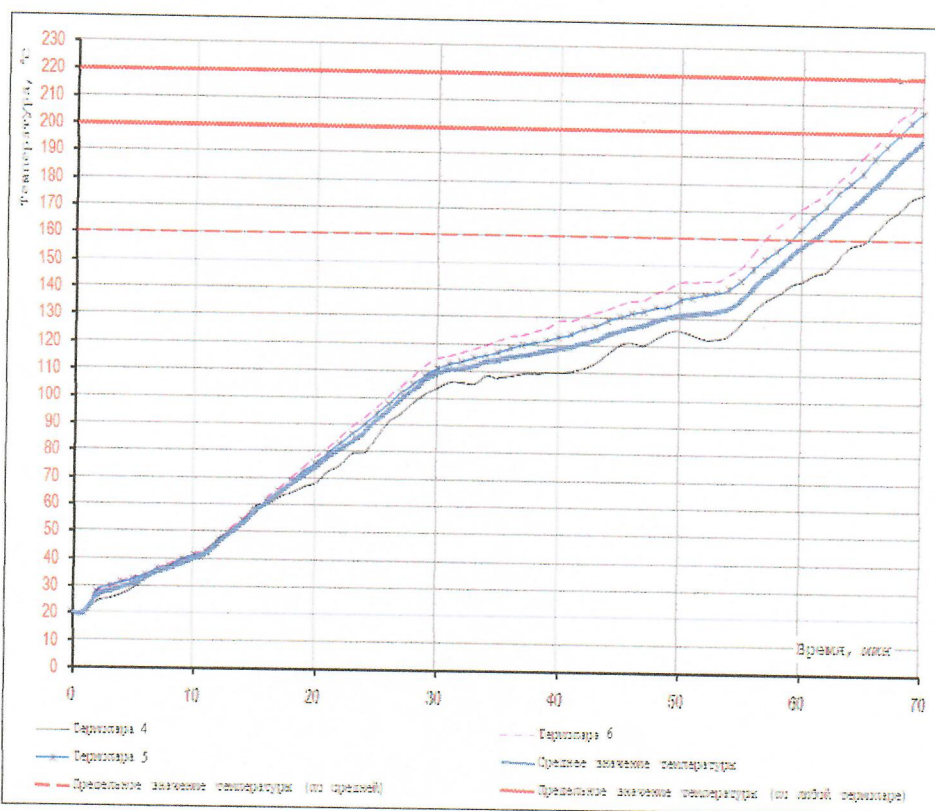


Рис. 5. Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца.
Шов I'.

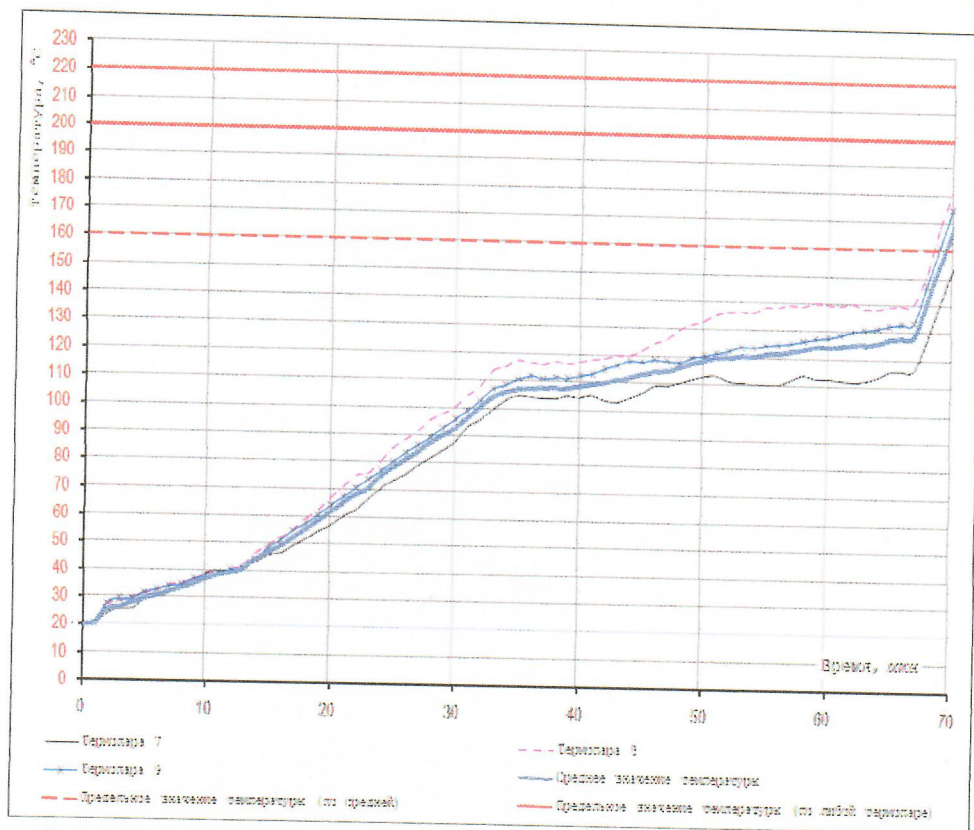


Рис. 6. Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца. Шов II.

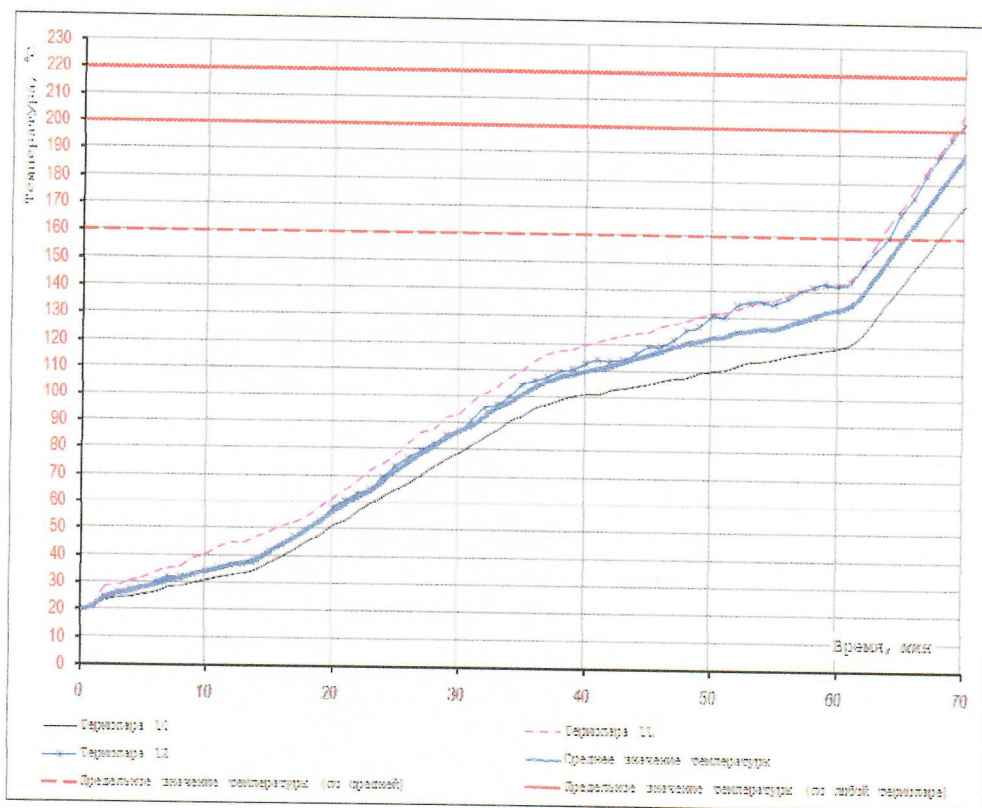


Рис. 7. Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца. Шов II'.

Образец № 2

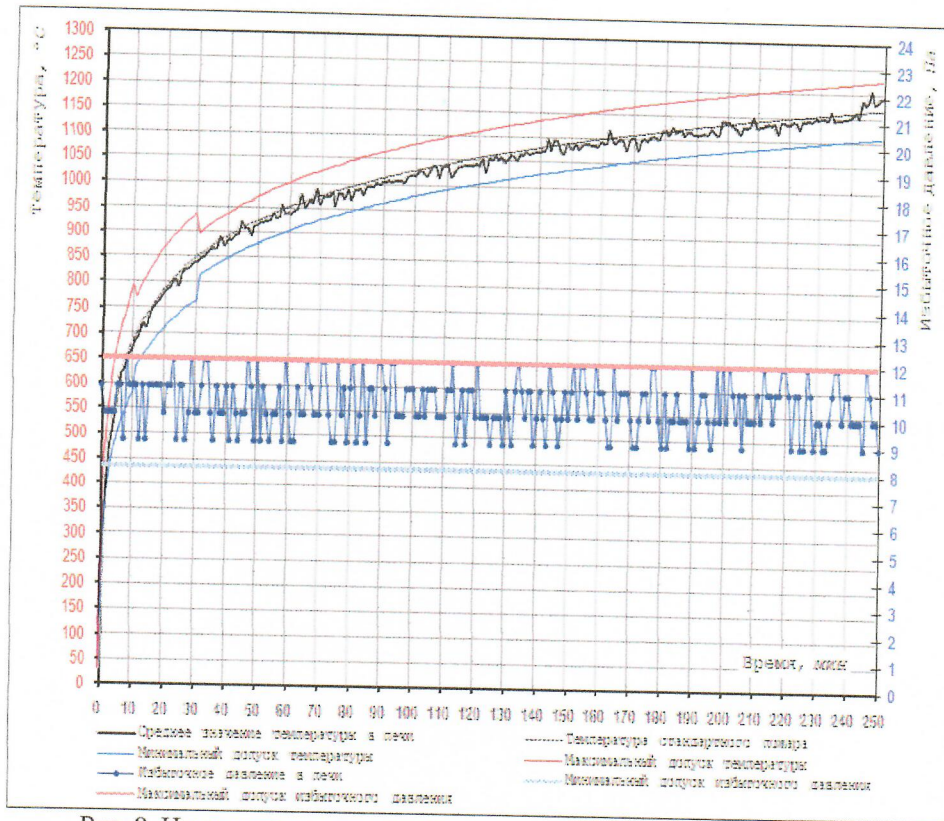


Рис. 8. Изменение температурного режима в огневой камере печи.

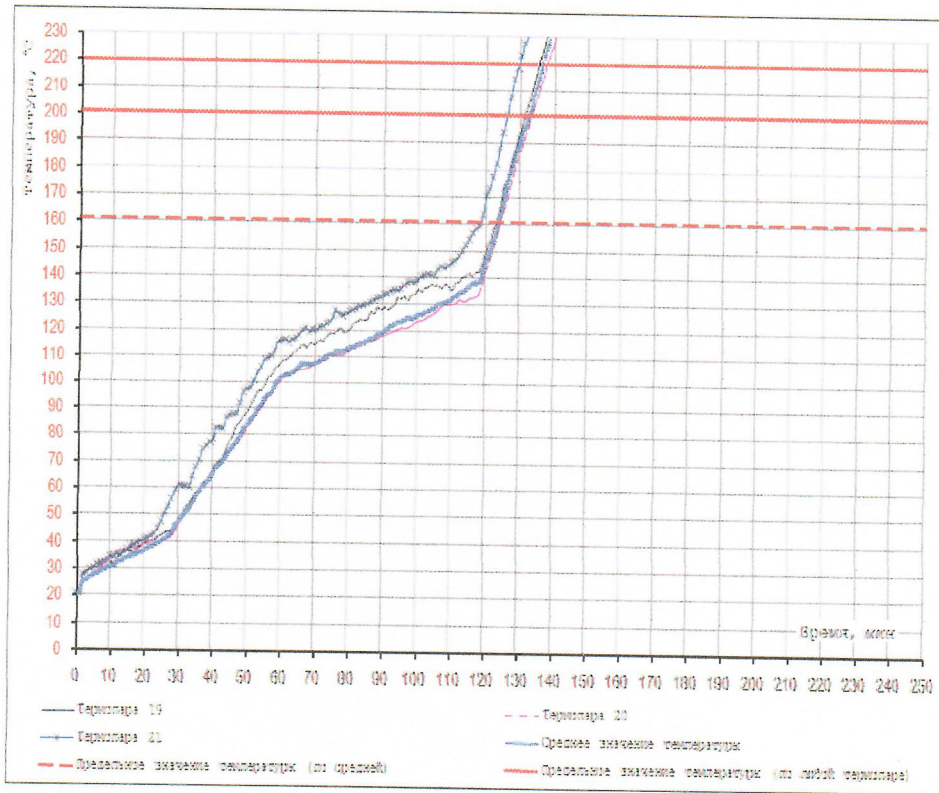


Рис. 9. Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца Шов I.

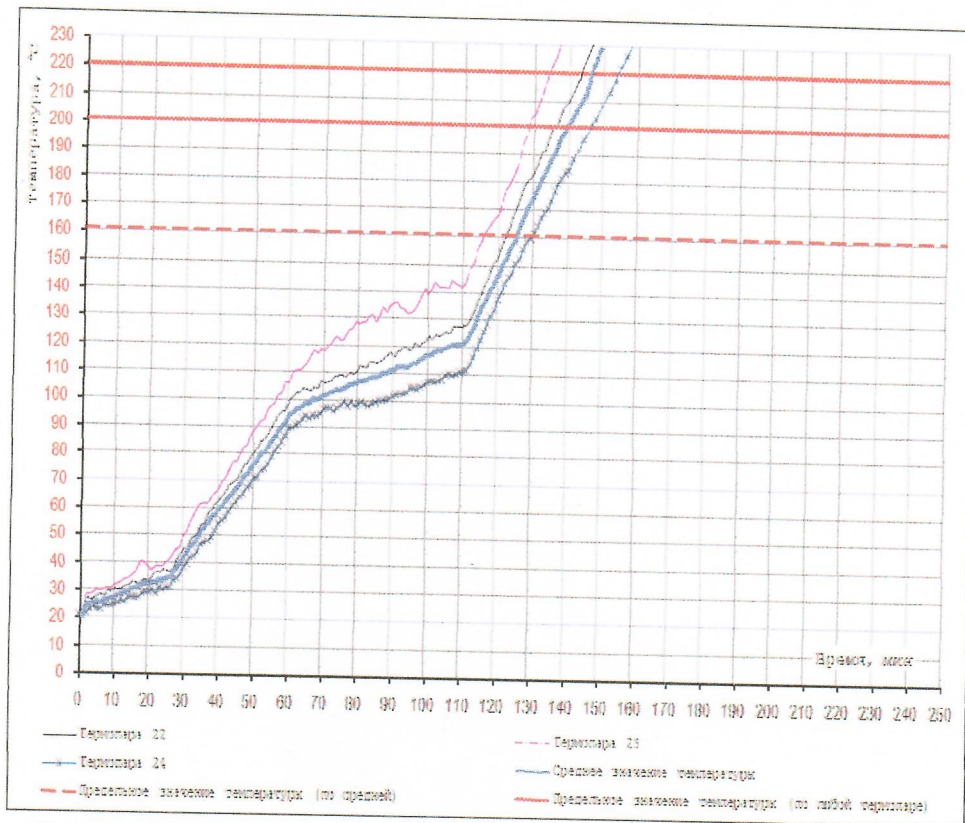


Рис. 10. Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца. Шов I'.

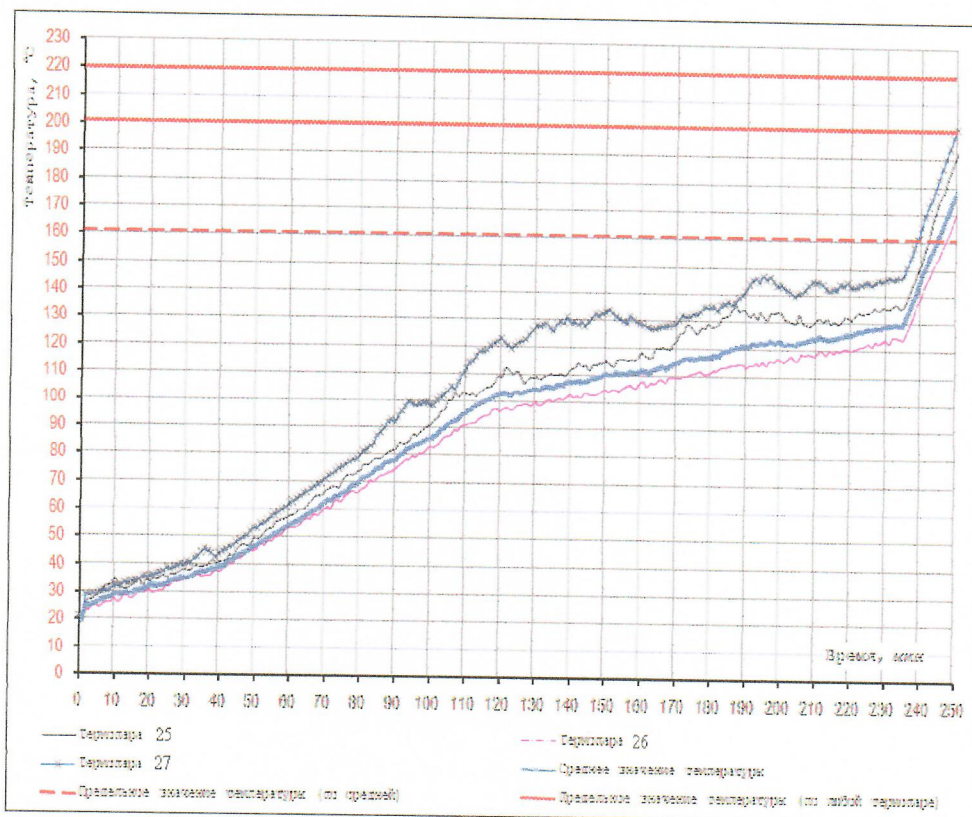


Рис. 11. Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца. Шов II.

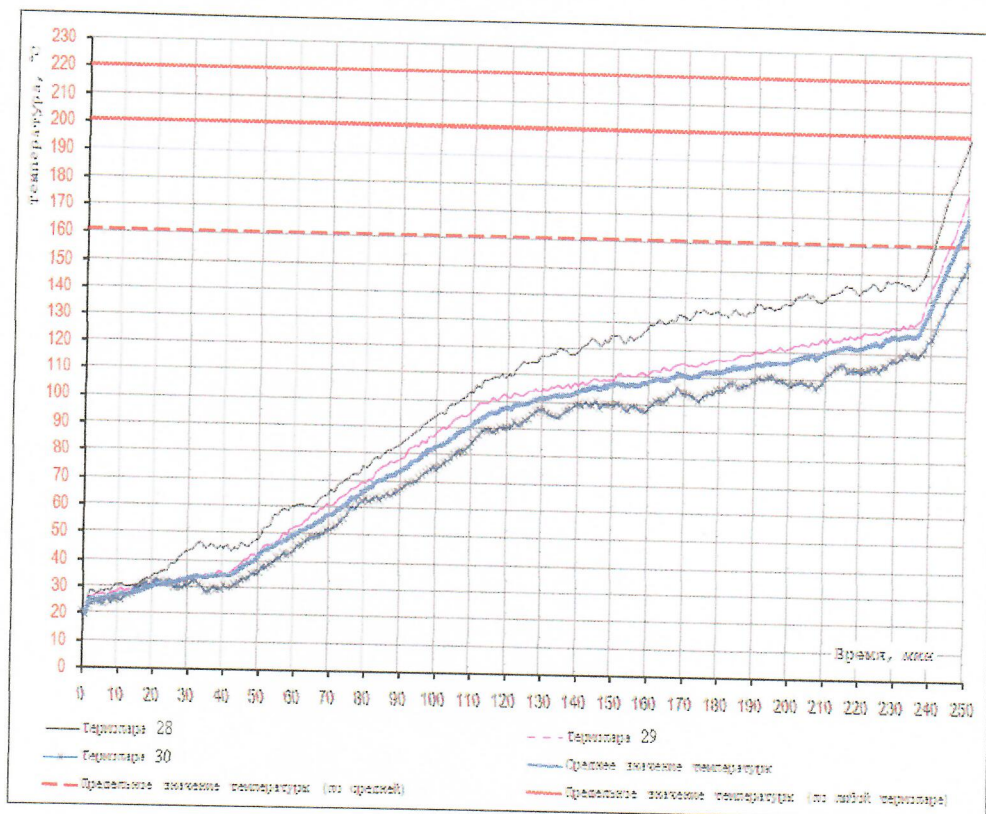


Рис. 12. Изменения температуры на необогреваемой поверхности образца. Шов П'.

Сводные результаты испытаний

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра по ГОСТ	Время достижения предельных состояний	
				Образец № 1	
				Швы I, I'	Швы II, II'
1.	п.8.1.2 ГОСТ 30247.1-94	Потеря теплоизолирующей способности (I)	$T_{cp}=T_0+140\text{ }^{\circ}\text{C}$	67 мин. 61 мин.	69 мин. 65 мин.
			$T_n=T_0+180\text{ }^{\circ}\text{C}$	не достигнута 67 мин.	не достигнута 70 мин.
			$T_n=220\text{ }^{\circ}\text{C}$	не достигнута не достигнута	не достигнута не достигнута
2.	п.8.1.3 ГОСТ 30247.1-94	Потеря целостности (E)	образование сквозных трещин или отверстий	не произошло	не произошло
3.	Продолжительность проведения испытаний			70 мин.	70 мин.

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра по ГОСТ	Время достижения предельных состояний	
				Образец № 2	
				Швы I, I'	Швы II, II'
1.	п.8.1.2 ГОСТ 30247.1-94	Потеря теплоизолирующей способности (I)	$T_{cp}=T_0+140\text{ }^{\circ}\text{C}$	123 мин. 126 мин.	245 мин. 249 мин.
			$T_n=T_0+180\text{ }^{\circ}\text{C}$	125 мин. 128 мин.	250 мин. не достигнута
			$T_n=220\text{ }^{\circ}\text{C}$	130 мин. 134 мин.	не достигнута не достигнута
2.	п.8.1.3 ГОСТ 30247.1-94	Потеря целостности (E)	образование сквозных трещин или отверстий	не произошло	не произошло
3.	Продолжительность проведения испытаний			250 мин.	250 мин.

Заключение

Согласно п. 10 ГОСТ 30247.0-94 предел огнестойкости стеновых конструкций с линейными швами, заполненными пеной монтажной «ТЕХНОНИКОЛЬ 240 PROFESSIONAL огнестойкой», выпускаемой ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск» по СТО 72746455-3.6.12-2016, код ОКПД 2: 20.30.22, код ТН ВЭД России 3214 10 100 1 соответствует:

- при глубине заделки 100 мм и ширине шва 20 мм - EI 60,
- при глубине заделки 100 мм и ширине шва 40 мм - EI 60,
- при глубине заделки 200 мм и ширине шва 40 мм - EI 120,
- при глубине заделки 200 мм и ширине шва 10 мм - EI 240.

Инженеры по испытаниям:



А. Б. Темерев



Г. В. Куликов

Протокол оформила:



И. В. Макаренко

*Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.*

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

**Испытательный центр «ТПБ ТЕСТ»
Общества с ограниченной ответственностью «Технологии пожарной безопасности»
(ИЦ «ТПБ ТЕСТ» ООО «ТПБ»)**

Адрес:

*141300, Российская Федерация, Московская обл., г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д. 25
телефон: (495) 771-74-72, факс: (495)771-74-72*

*Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.*



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»

(Пожарная безопасность. Технические средства защиты.)

Орган по сертификации «ТПБ СЕРТ»

(регистрационный индекс ССБК.RU.ПБ09)

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 0879-АО/ДБ для проведения сертификационных испытаний от 07.06.2017 г.

на соответствие требованиям ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94

обозначение нормативных документов (ГОСТы, ИПБ и др.)

Рязанский филиал ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск». Адрес: 390047, г. Рязань, район
Восточный Промузел, 21, лит. Р.

наименование предприятия и адрес места отбора образцов

Эксперт С.А. Галайчук

должность, инициалы, фамилия лица, уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по СТО 72746455-3.6.12-2016

ИД (технические условия, ТД изготовителя и т.п.)

принятой ОТК

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны про-
дукции, поставляемой потребителю.

NN п.п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (количество)	Дата изготов- ления	Количество (масса) отобранных образцов	
						для испы- таний	контроль- ных
1.	Пена монтажная «ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL огнестойкая»	бал- лон 240 1000 мл	б/л	--	июнь 2017	10	10

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке № 0879-РЗ/ДБ от ____
____ 2017 г.

Отобранные образцы упаковываются сог. СТО 72746455-3.6.12-2016

вид упаковки

маркируются этикеткой ОС

вид маркировки

комплекуются документацией СТО 72746455-3.6.12-2016

паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики

и передаются в ОС в соответствии с условиями договора (контракта) № ДДС/0879 от
18.05.2017 г.

Условия хранения (складские)

Испытанные образцы подлежат списанию

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т. п.
Пена монтажная «ТЕХНОНИКОЛЬ» 240 PROFESSIONAL, «вместоисполн», выпускаемая по СТО 72746455-3.6.12-2016
2. Наименование страны-изготовителя: Россия
3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес: Общество с ограниченной ответственностью «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск». Адрес: 140204, Московская область, г. Воскресенск, ул. Промышленная, 5В. ОГРН: 1035001500091. Телефон/факс: +74912911342, +74912911228. Завод-изготовитель: Рязанский филиал ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск». Адрес: 390647, г. Рязань, район Восточный Промысел, 21, лит. Р
4. Коды ОК 034-2014 (ОКПД2): 20.30.22 ТИВЭД 3214.10.100.1
5. Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) СТО 72746455-3.6.12-2016

Подпись участников отбора

ОБНАКОМЛЕН

Директор Рязанского филиала
ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск»
Нестеренко А.А.

Иск. цель в издании 2017 г.
М.П.



Эксперт

С.А. Галабчук

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
ИЗ СЕРИИ ПЕРИОДИЧЕСКИХ УПРАВЛЕНИЙ